



СМИТ

Э . В . А .

WWW.SMITEVA.COM

СМИТ. ТАМ, ГДЕ ВАЖНА НАДЕЖНОСТЬ!

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ





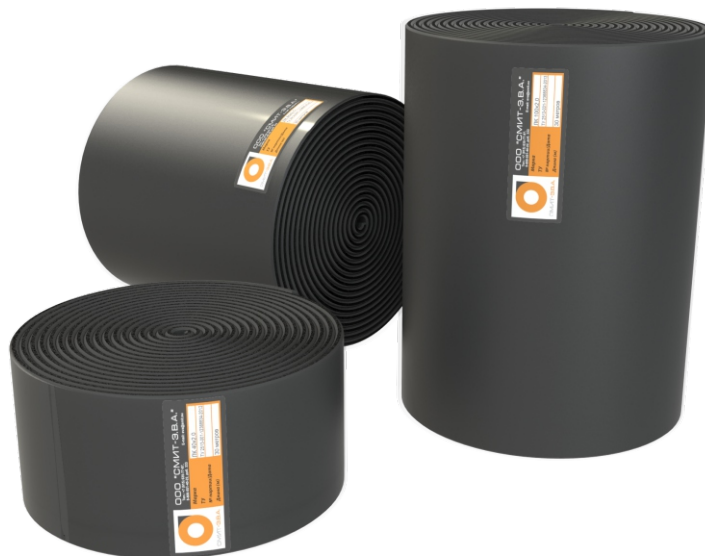
СМИТ
Э . В . А .

СОДЕРЖАНИЕ

1.1	ЛЕНТА КЛЕЕВАЯ (ТЕРМОПЛАВКИЙ ЗАПОЛНИТЕЛЬ)	04
1.2	ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ КОМБИНИРОВАННАЯ, КЛЕЕВАЯ ЗАМКОВАЯ ПЛАСТИНА	05
1.3	ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАДИАЦИОННО-МОДИФИЦИРОВАННАЯ ДЛЯ НЕФТЕПРОВОДОВ	06
1.4	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩЕЙСЯ МАНЖЕТЫ СМИТ-СТ КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩЕЙСЯ МАНЖЕТЫ СМИТ-СТ80	07
1.5	АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ЛЕНТ СМИТ-СТ	08
1.6	ИЗДЕЛИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА	09
1.7	КОМПЛЕКТЫ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКОВ ТРУБОПРОВОДОВ (КТС) ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ	10
1.8	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ СТЫКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ГОСТ 30732	11

1.1 ЛЕНТА КЛЕЕВАЯ (ТЕРМОПЛАВКИЙ ЗАПОЛНИТЕЛЬ)

ЛК



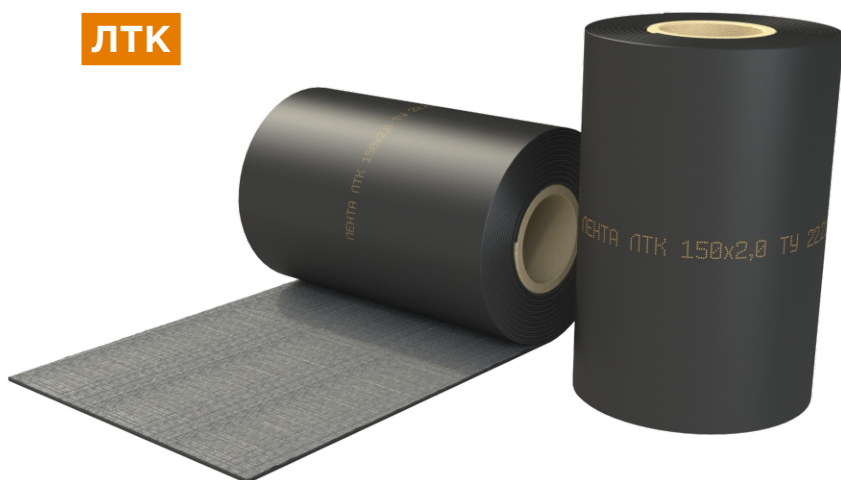
Нормативный документ	ТУ 2513-001-12368834-2013	ТУ 2245-003-12368834-2016
Геометрические параметры	ширина, 40, 50, 80 мм толщина, 2,0 мм	ширина, 50, 100 мм толщина, 2,0 мм
Показатели качества	<ul style="list-style-type: none"> прочность клеевого соединения при сдвиге (20°C), не менее 60-70 Н/см² 	<ul style="list-style-type: none"> адгезия к праймированной стали, 50 Н/см; площадь катодного отслаивания покрытия (20°C/60°C), не более 4/10 см²
Назначение	Теплопроводы от -50°C до +60°C герметизация стыка муфты и ремонта места повреждения заводского полиэтиленового покрытия	Газонефтепроводы от -60°C до +60°C используется для заполнения пустот околошовных зон сварных стыков, зон перехода заводского покрытия труб к защитному кожуху

По согласованию с заказчиком допускается изготовление клеевой ленты с другими геометрическими параметрами

При необходимости клеевая лента по ТУ 2513-001-12368834-2013 может быть дополнительно армирована стеклосеткой для улучшения прочностных характеристик и эксплуатации при повышенных температурах окружающей среды



1.2 ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ КОМБИНИРОВАННАЯ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ, КЛЕЕВАЯ ЗАМКОВАЯ ПЛАСТИНА

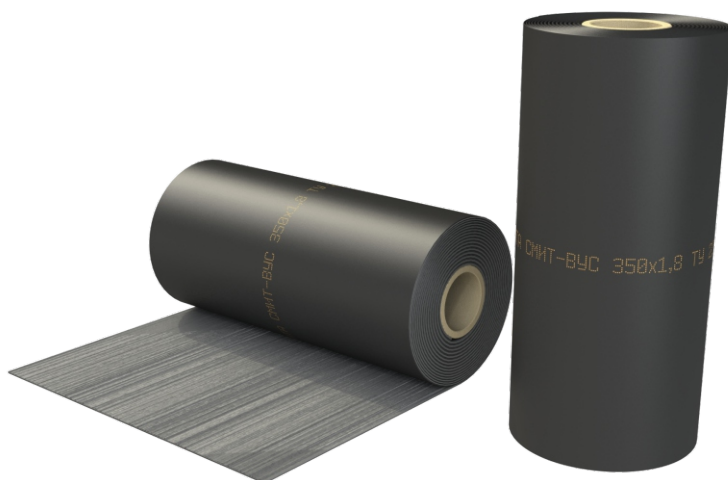
ЛТК

ЛТК-ЗП


Нормативный документ	ТУ 22.21.42-012-12368834-2020	
Наименование	ЛТК	ЛТК-ЗП
Геометрические параметры	ширина, 150-650 мм толщина, 1,4-2,0 мм	длина, 155-655 мм ширина, 100-150 мм толщина, 1,4 мм
Показатели качества	<ul style="list-style-type: none"> прочность при разрыве, не менее 12 МПа; относительное удлинение при разрыве, не менее 200 %; адгезия к стали (20°C), не менее 35 Н/см 	<ul style="list-style-type: none"> усадка в продольном и поперечном направлении при 140°C, не более 5 и 2%; адгезия к манжете (20°C), не менее 50 Н/см
Назначение	дополнительная герметизация стыка муфты и оболочки, гидроизоляции зоны сварного шва на теплоизолированных по ГОСТ 30732 трубопроводах диаметром до 1600 мм, эксплуатируемых в слабо- и средне агрессивных средах	фиксация места нахлеста термоусаживаемых манжет при их замыкании в кольцо



По согласованию с заказчиком допускается изготовление лент ЛТК с другими геометрическими параметрами

1.3 ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАДИАЦИОННО-МОДИФИЦИРОВАННАЯ ДЛЯ НЕФТЕПРОВОДОВ

ВУС
УСБ
УСТ


Нормативный документ	ТУ 2245-003-12368834-2016		
Наименование	СМИТ-ВУС	СМИТ-УСБ	СМИТ-УСТ
Геометрические параметры	ширина, 225-650 мм толщина, 1,8-2,2 мм	ширина, 225-650 мм толщина, 1,2-2,0 мм	ширина, 225-650 мм толщина, 1,2-2,0 мм
Показатели качества	<ul style="list-style-type: none"> прочность при разрыве (20°C), не менее 12 МПа относительное удлинение при разрыве (20°C), не менее 200 % адгезия к стали (20/40°C), не менее 35/20 Н/см адгезия к полиэтилену (20°C), не менее 35 Н/см площадь катодного отслаивания покрытия (20/40°C), не более 5 см² 		
	<ul style="list-style-type: none"> площадь катодного отслаивания покрытия (20/40°C), не более 5/8 см² температура хрупкости, не выше -50°C 	<ul style="list-style-type: none"> прочность при разрыве (60°C), не менее 10 МПа относительное удлинение при разрыве (-40°C), не менее 100 % адгезия к стали (60°C), не менее 9 Н/см площадь катодного отслаивания покрытия (20/40/60°C), не более 5/10/15 см² 	<ul style="list-style-type: none"> температура хрупкости, не выше -60°C
Назначение	заводская (базовая) или трассовая изоляция, усиленные покрытия стальных подземных трубопроводов (конструкция №9 по ГОСТ Р 51164)	заводская (базовая) или трассовая изоляция, усиленные покрытия стальных подземных трубопроводов (конструкция №8 по ГОСТ Р 51164)	трассовая изоляция усиленных типов стальных трубопроводов (конструкция №14 по ГОСТ Р 51164) (конструкция №8 по ГОСТ Р 51164-98)



По согласованию с заказчиком допускается изготовление лент для нефтепроводов с другими геометрическими параметрами

1.4 КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩЕЙСЯ МАНЖЕТЫ СМИТ-СТ КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩЕЙСЯ МАНЖЕТЫ СМИТ-СТ80

СТ
СТ80


Нормативный документ	ТУ 22.21.42-013-12368834-2022	ТУ 22.21.42-017-12368834-2025
Наименование	МАНЖЕТЫ СМИТ-СТ	МАНЖЕТЫ СМИТ-СТ80
Геометрические параметры	ширина, 350-650 мм толщина, 1,2-2,4 мм	ширина, 350-650 мм толщина, 1,2-2,4 мм
Показатели качества	<ul style="list-style-type: none"> прочность при разрыве (20°C), не менее 12 МПа относительное удлинение при разрыве (20/-40°C), не менее 200/100 % усадка ленты в продольном направлении, не менее 15 и не более 30 % площадь катодного отслаивания покрытия (20/40°C), не более 5 см² температура хрупкости, не выше -60°C 	
	<ul style="list-style-type: none"> адгезия к стали (20/40/60°C), не менее 70/30/10 Н/см адгезия к полиэтиленовому покрытию и в нахлесте (20/40/60°C), не менее 70/30/10 Н/см площадь катодного отслаивания покрытия (20/40/60°C), не более 4/8/10 см² 	<ul style="list-style-type: none"> адгезия к стали и полиэтиленовому покрытию (20/40/60/80°C), не менее 100/40/15/10 Н/см площадь катодного отслаивания покрытия (20/40/60/80°C), не более 4/8/10/15 см²
Назначение	изоляция сварных стыков трубопроводов до 1220 мм, из труб с заводским трехслойным полимерным покрытием по типу 1 Пк-60 в соответствии с ОТТ-25.220.00-КТН-0480-23	изоляция сварных стыков трубопроводов до 1220 мм, из труб с заводским трехслойным полимерным покрытием по типу 3 Пк-80 в соответствии с ОТТ-25.220.00-КТН-0480-23

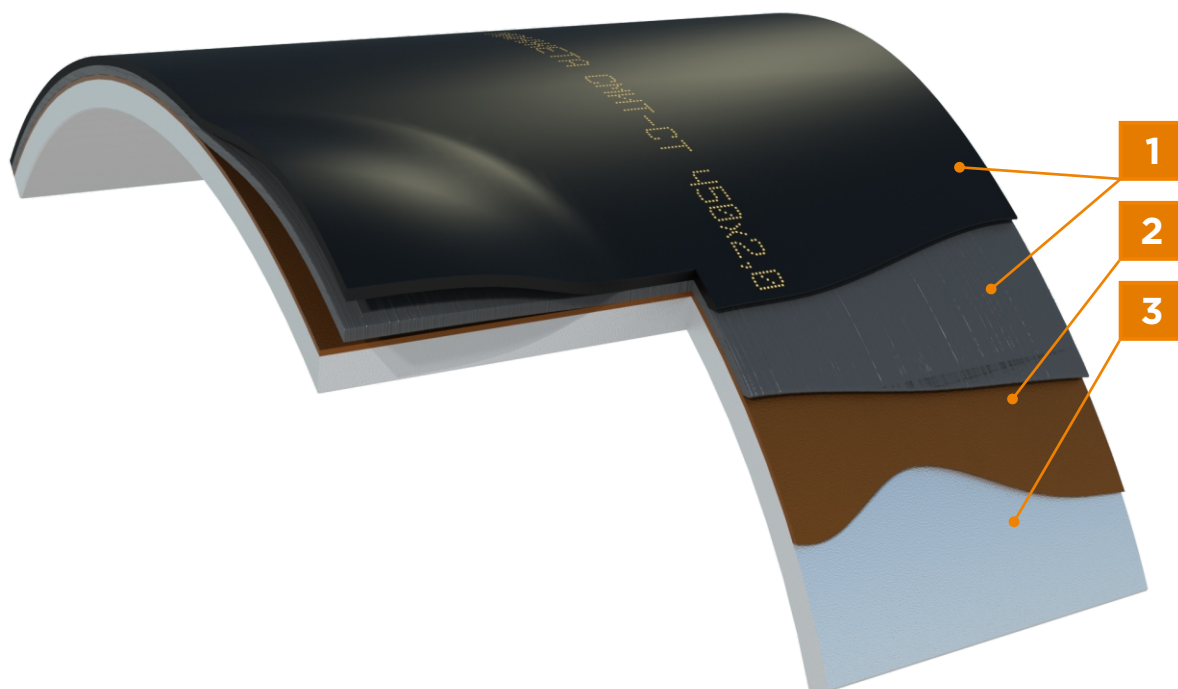


В комплект входит манжета, замковая пластина и эпоксидный двухкомпонентный праймер



По согласованию с заказчиком допускается изготовление манжет с другими геометрическими параметрами

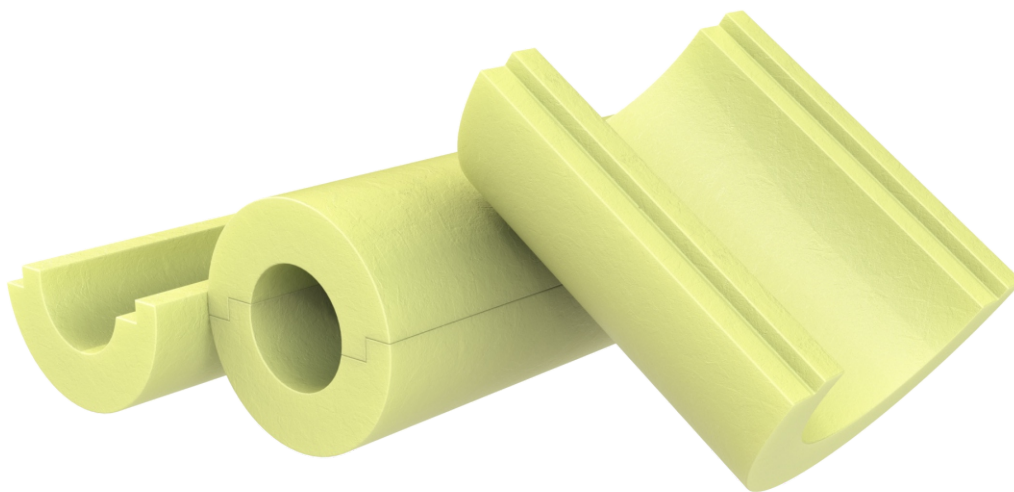
1.5 АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ЛЕНТ СМИТ-СТ



1	<p>ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ЛЕНТА ОСНОВА</p> <ul style="list-style-type: none"> • прочность при разрыве (20°C), 16* МПа • относительное удлинение при разрыве (20°C/-40°C), 424*/ 251*% • прочность при ударе (0°C/20°C/40°C/-20°C/-40°C), 4 Дж <ul style="list-style-type: none"> • степень усадки в продольном направлении, 22* % • сопротивление пенетрации (20°C), 0,18 мм • диэлектрическая сплошность - отсутствие пробоев при испытательном напряжении в 5 кВ/мм
1	<p>КЛЕЕВОЙ ПОДСЛОЙ</p> <ul style="list-style-type: none"> • адгезия к стали (20°C/60°C). 96*/11* Н/см • адгезия к заводскому полиэтиленовому покрытию (20°C/40°C/60°C), 109*/34*/27* Н/см
2	<p>ЭПОКСИДНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПРАЙМЕР</p> <ul style="list-style-type: none"> • площадь катодного отслаивания после 30 суток испытаний в 3%-ом растворе NaCl (20°C/60°C), 0,7*/6,3* см² • переходное сопротивление в 3%-ом растворе NaCl в исходном состоянии и после 100 суток при температуре 20°C 1,5•10¹² Ом•м²
3	<p>СТАЛЬНАЯ ТРУБА ИЛИ ОЦИНКОВАННЫЙ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ</p>

 * - фактические значения показателей

1.6 ИЗДЕЛИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА



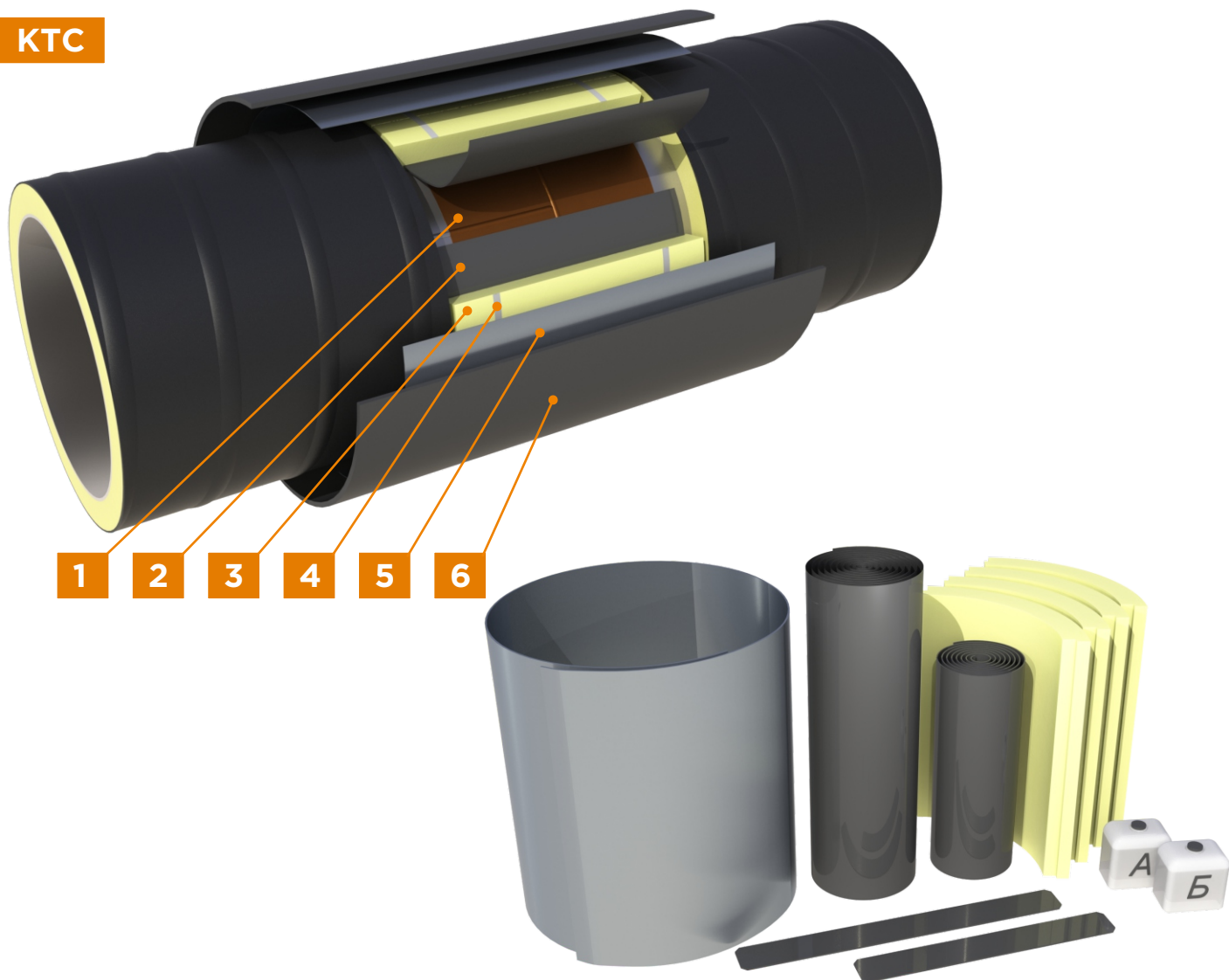
Нормативный документ	ТУ 23.99.19-014-12368834-2023	
Наименование	СКОРЛУПА ППУ • полуцилиндры • сегменты • отводы	СКОРЛУПА ПИР • полуцилиндры • сегменты
Геометрические параметры	• номинальный внутренний диаметр, 32-1420 мм • номинальный наружный диаметр, 100-1660 мм	
Показатели качества	• кажущаяся плотность, не менее 60 кг/м ³ • коэффициент теплопроводности, не более 0,033 Вт/м ² К • прочность на сжатие при 10% деформации, не менее 0,3 МПа • водопоглощение при кипячении в течении 90 мин % объема, не более 10%	
	• группа горючести, Г3	• группа горючести, Г1 и Г2
Назначение	тепловая изоляция трубопроводов и их стыков (в составе комплектов теплогидроизоляции) в том числе с антикоррозионным покрытием с температурой транспортируемого продукта от -60°С до 130°С	тепловая изоляция трубопроводов и их стыков (в составе комплектов теплогидроизоляции) в том числе с антикоррозионным покрытием с температурой транспортируемого продукта от -100°С до 160°С



По согласованию с заказчиком допускается изготовление скорлуп с другими геометрическими параметрами

1.7 КОМПЛЕКТЫ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКОВ ТРУБОПРОВОДОВ (КТС) ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ

КТС

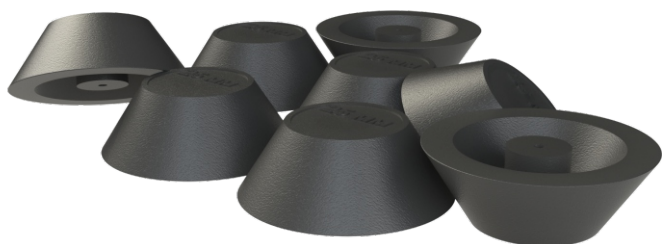


1	ЭПОКСИДНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПРАЙМЕР
2	ВНУТРЕННЯЯ МАНЖЕТА И ЗАМКОВАЯ ПЛАСТИНА
3	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ СКОРЛУПА
4	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ С ЗАМКОВ ДЛ Я ППУ СКОРЛУП
5	КОЖУХ ЗАЩИТНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ
6	ВНЕШНЯЯ МАНЖЕТА И ЗАМКОВАЯ ПЛАСТИНА

и для крепления защитного кожуха КТС комплектуется саморезами

**1.8 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ СТЫКОВ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ГОСТ 30732**

ПРОБКА ВВАРНАЯ



ПРОБКА ДРЕНАЖНАЯ



ДЕРЖАТЕЛЬ ПРОВОДОВ СОДК



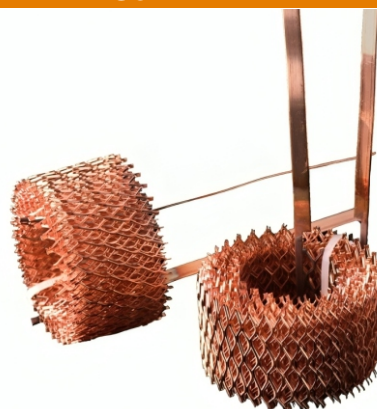
ГИЛЬЗА ОБЖИМНАЯ

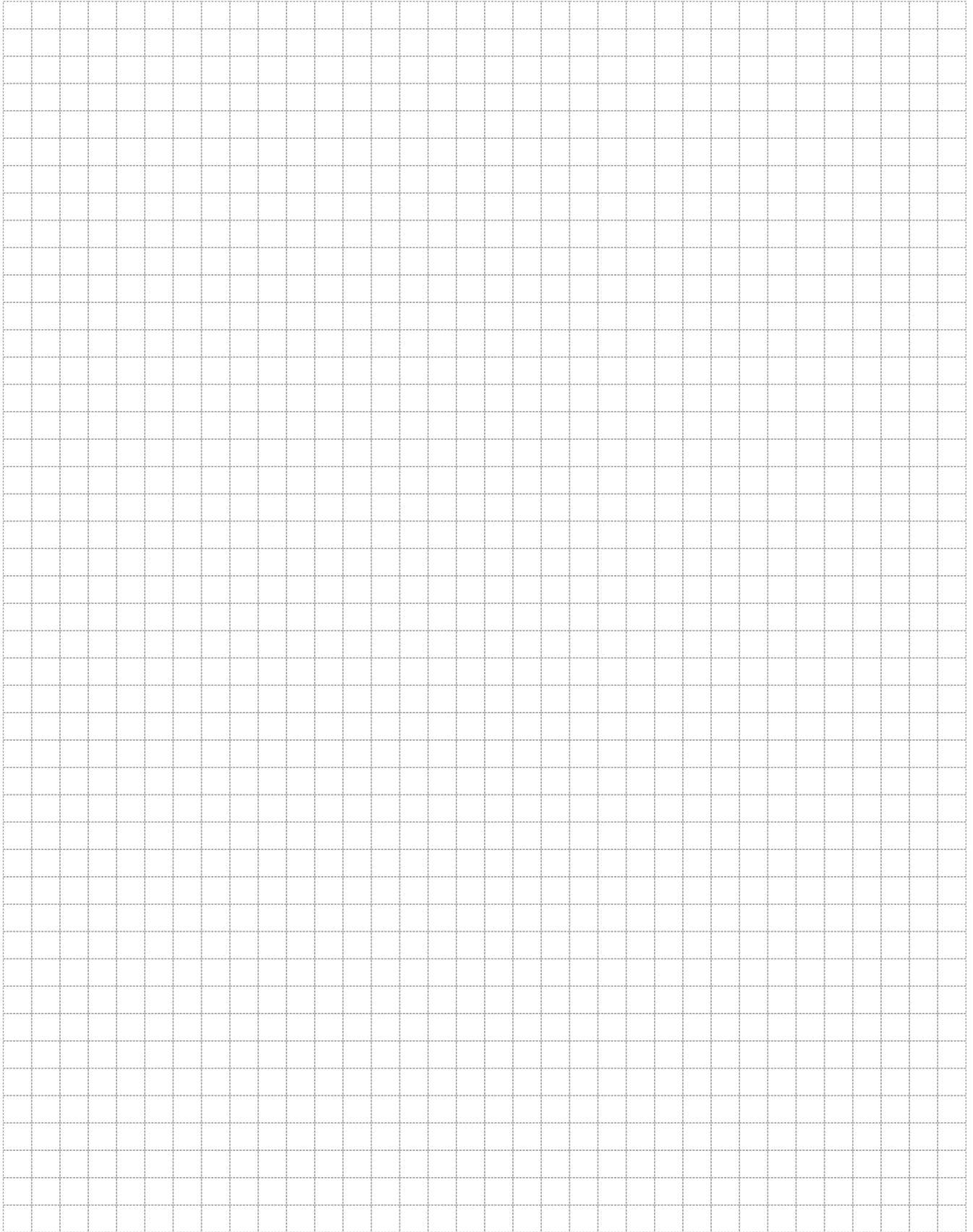


МАНЖЕТЫ И ЛЕНТЫ СВ



**ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ**







СМИТ

Э . В . А .

